



## Technik macht Spaß!

Bei AMANDUS KAHL  
die Zukunft sicher gestalten



# AMANDUS KAHL – Maschinen und Anlagen mit Zukunft und Perspektive



KAHL Pelletieranlagen sind international seit Jahrzehnten ein fester Begriff in der mechanischen Verfahrenstechnik. Unsere klassischen Märkte liegen in der verarbeitenden Industrie:

- Grundnahrungs- und Futtermitteltechnologie
- Zuckerindustrie
- Nahrungs- und Nährmittelindustrie
- Chemischen Industrie

Die Entwicklung neuer Technologien für die Entsorgungs- und Recyclingwirtschaft ist für unser Unternehmen seit vielen Jahren ein wichtiges Anliegen. Der Umweltschutz und die damit verbundene Herausforderung, technisch intelligente, praktische Lösungen zu liefern, machen das Produktrecycling zu einem weiteren Schwerpunkt unseres täglichen Engagements.

Als führender Hersteller von Recyclinganlagen sind wir interessiert an motivierten und innovativ denkenden Auszubildenden und Studenten, die für vielseitige Aufgabenbereiche zu begeistern sind.

# Projektleiter/-in im Anlagenbau der Food- und Feedindustrie

Studium im Dualen System an der Deutschen Müllerschule und an der Welfenakademie in Braunschweig

Die Ausbildung bietet:

- eine verkürzte zweijährige Berufsausbildung in einem gewerblich technischen Metallberuf oder als Technische/-r Zeichner/-in im Anlagenbau
- eine zweijährige Weiterbildung zum/r staatlich geprüften Techniker/-in in den Bereichen müllereibezogene Verfahrenstechnik und Anlagenbau
- ein verkürztes betriebswirtschaftliches Studium zum Bachelor (B.A.) und damit eine branchenübergreifende und international anerkannte Qualifikation

Die Ausbildung ist anwendungs- und praxisorientiert mit intensiver Betreuung an den externen Bildungseinrichtungen und in unserem Unternehmen.

Ein Bildungsvertrag garantiert finanzielle Unterstützung seitens unseres Unternehmens.

Mit dem gesamten Ausbildungspaket erwerben die Studierenden ein Wissen, das sie z.B. als Projekt- oder Betriebsleiter/-in eines Unternehmens im Anlagenbau und in den Verarbeitungsbetrieben von Müllerei und Futtermittelwirtschaft sowie in vielen anderen verarbeitenden Industrien (z.B. Recycling) einsetzen können.



© auremar - Fotolia.com



## Voraussetzungen:

- Allgemeine Hochschulreife oder Fachhochschulreife

**Ausbildungsdauer max. 6 Jahre**

# Mit AMANDUS KAHL die Zukunft gestalten



Der Zentralsitz der KAHL-Gruppe mit modernster Fertigung nach DIN EN ISO 9001 in Reinbek bei Hamburg.

Das Firmengelände umfaßt ca. 40.000 m<sup>2</sup>, davon beträgt die bebaute Fläche, Fertigungshallen und Bürogebäude, etwa 20.000 m<sup>2</sup>.

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung,  
auch gerne als E-Mail!

## **AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG**

Ansprechpartner für Bewerber:

- im kaufmännischen Bereich  
Romy Mager
- im gewerblichen Bereich  
Silke Niemeyer

Dieselstrasse 5-9

D-21465 Reinbek/Hamburg

Telefon: 040 / 727 71 - 0

Fax: 040 / 727 71 - 100

personal@amandus-kahl-group.de

[www.akahl.de](http://www.akahl.de)

... und außerdem:

- Angemessene  
Ausbildungsvergütung
- HWV-Proficard oder  
Fahrtkostenzuschuss
- Kantine
- Gleitende Arbeitszeit

